

## Master LEA (langues étrangères appliquées)

????

| Responsable | Descriptions                      | Informations                                                         |
|-------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
|             | Code : HLRCU08                    | Composante : Faculté des Arts, Lettres, Langues et Sciences humaines |
|             | Nature :                          | Nombre de crédits :                                                  |
|             | Domaines : Arts, Lettres, Langues |                                                                      |

### VOLUME HORAIRE

- Volume total: 24 heures
- Cours magistraux: 24 heures

### CODES APOGÉE

- HLRCX07 [ELP]

### M3C

Aucune donnée M3C trouvée

### POUR PLUS D'INFORMATIONS

[Aller sur le site de l'offre de formation...](#)



Dernière modification le 24/08/2023