

## Master Direction de projets ou établissements culturels ?????

### Informations

Composante : Faculté d'Économie et de Gestion (FEG)  
Nombre de crédits :

### VOLUME HORAIRE

- Volume total: 10 heures
- Travaux dirigés: 10 heures

### Codes Apogée

- BDPC07C [ELP]

### Pour plus d'informations

[Aller sur le site de l'offre de formation...](#)



Dernière modification le 13/06/2024